



Durchgeführte Projekte 2009



- Sekundarschule in Butiru (Uganda, 2008) -

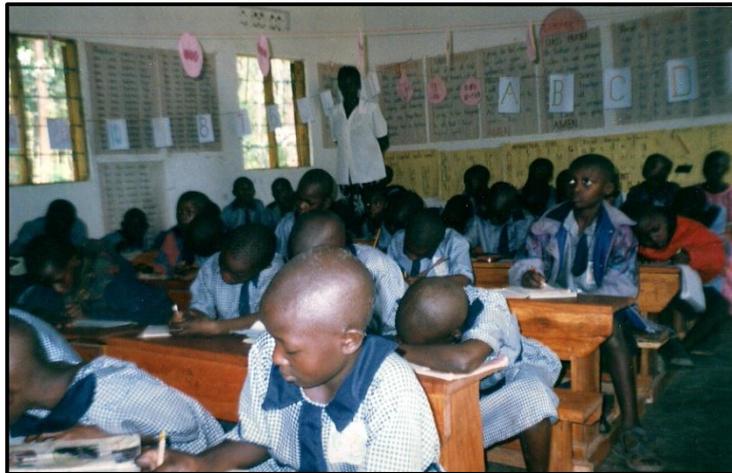
Bau von Grundschulen	€	167.282,-
Bau einer 4-Klassen Grundschule für 200 Kinder in Walanga (Uganda) mit Küche und Lager	€	38.217,-
Bau einer 7-Klassen Grundschule für 350 Kinder in Nyabuteba (Uganda) mit Verwaltungsblock	€	32.988,-
Bau einer 4-Klassen Grundschule für 200 Kinder in Kholomo (Uganda) mit Lehrerzimmer, 2 Büros und Bücherei	€	30.045,-
Bau einer 4-Klassen Grundschule für 200 Kinder in Kaisekenkere (Uganda) mit Lehrerzimmer und 2 Büros	€	25.246,-
Bau einer 4-Klassen Grundschule für 200 Kinder in Buttingu (Uganda) mit Lehrerzimmer, Küche und Lager	€	23.632,-
Bau einer 3-Klassen Grundschule für 150 Kinder in Bumbo (Uganda) mit Küche, Lehrerzimmer, Büro und Lager	€	17.154,-

Bau von Berufsausbildungszentren + Sekundarschulen	€	121.163,-
Bau einer Berufsschule mit 4 Werkstätten für 200 Jugendliche in Walanga (Uganda)	€	98.272,-
Abschlusszahlung für den Bau eines Berufsausbildungszentrums in Mansa (Sambia)	€	14.458,-
Anschaffung von 67 Schultischen, Bücher und Computer für die Berufsschule in Bushiyi (Uganda)	€	5.886,-
Anschaffung von Laborbedarf und Computer für die Sekundarschule in Musoto (Uganda)	€	2.547,-

Vorstand: Klaus Dietzel, Hans-Jürgen Dörrich, Horst W. Zillmer

Telefon + Telefax: (040) 722 11 05 **E-Mail:** info@kinder-in-afrika.de **Internet:** www.kinder-in-afrika.de

Spendenkonten: Hamburger Sparkasse, Kt.-Nr. 1280 202 886 (BLZ 200 505 50) · Postbank Hamburg, Kt.-Nr. 942 90 201 (BLZ 200 100 20)



- Bushiyi Primary School (Uganda) -

Ausbildungspatenschaften für Waisenkinder		€	30.101,-
98 Waisen	Christian Orphans Care, Butiru (Uganda)	€	21.981,-
30 Waisen	Milo Sayuni Orphanage, Ludewa (Tanzania)	€	3.600,-
10 Waisen	Salesians of Don Bosco (Äthiopien)	€	3.020,-
	St. Joseph's Care (Südafrika)	€	1.500,-

Förderung von Gesundheitseinrichtungen		€	748.306,-
Verschiffung von Hilfsgütern zur Unterstützung von Gesundheitseinrichtungen in Ghana (5 Container)		€	667.783,-
in Kenya (1 Container)		€	69.942,-
und in die Mongolei		€	3.360,-
Bau einer Dorfklunik in Bamutanda (Uganda)		€	7.221,-

Gesamtleistungen 2009		€	1.066.852,-
------------------------------	--	----------	--------------------

Stand April 2010

Die Verwaltungs-, Werbungs- und Reisekosten betragen durchschnittlich weniger als 0,4% bezogen auf die Gesamtleistung

Stiftung Kinder in Afrika

Vorstand: Klaus Dietzel, Hans-Jürgen Dörrich, Horst W. Zillmer

Telefon + Telefax: (040) 722 11 05 **E-Mail:** info@kinder-in-afrika.de **Internet:** www.kinder-in-afrika.de

Spendenkonten: Hamburger Sparkasse, Kt.-Nr. 1280 202 886 (BLZ 200 505 50) · Postbank Hamburg, Kt.-Nr. 942 90 201 (BLZ 200 100 20)